L62 ANSWER 23 OF 119 CAPLUS COPYRIGHT 1999 ACS ACCESSION NUMBER: 1997:67149 CAPLUS DOCUMENT NUMBER: 126:93639 TITLE: Manufacture of colored cement-concrete articles INVENTOR (S): Yoshimoto, Yoshio; Kimoto, Takayuki; Nakamizu, Takahiro; Nakajima, Yoshinori PATENT ASSIGNEE(S): Ube Industries, Japan SOURCE: Jpn. Kokai Tokkyo Koho, 9 pp. CODEN: JKXXAF DOCUMENT TYPE: Patent LANGUAGE: Japanese FAMILY ACC. NUM. COUNT: PATENT INFORMATION: PATENT NO. KIND DATE APPLICATION NO. DATE A2 19961105 JP 95-96663 JP 08290984 19950421 The process comprises: forming a colored coating on a cement-concrete article, treating the article substrate with alkali and/or an oxidizing agent before or after forming the colored coating, and surface treating the surface of the article with a synthetic resin coating agent. ΤI Manufacture of colored cement-concrete articles The process comprises: forming a colored coating on a cement-concrete article, treating the article substrate with alkali and/or an oxidizing agent before or after forming the colored coating, and surface treating the surface of the article with a synthetic resin coating agent. colored coating cement concrete article Polysiloxanes, processes RL: PEP (Physical, engineering or chemical process); PRP (Properties); TEM (Technical or engineered material use); PROC (Process); USES (Uses) (acrylic, synthetic resin coating agent; in manuf. of colored cement-concrete articles) Cement (construction material) Coating process Coatings Concrete (manuf. of colored cement-concrete articles) Acrylic polymers, processes RL: PEP (Physical, engineering or chemical process); PRP (Properties); TEM (Technical or engineered material use); PROC (Process); USES (Uses) (polysiloxane-, synthetic resin coating agent; in manuf. of colored cement-concrete articles) ΙT Silanes RL: PEP (Physical, engineering or chemical process); PRP (Properties); TEM (Technical or engineered material use); PROC (Process); USES (Uses) (synthetic resin coating agent; in manuf. of colored cement-concrete articles) 638-38-0, Manganese acetate 7718-54-9, Nickel chloride, processes TΤ 10124-49-9, Iron sulfate 20467-92-9, Sulfamic acid, cobalt salt

RL: PEP (Physical, engineering or chemical process); PRP (Properties);

TEM

(Technical or engineered material use); PROC (Process); USES (Uses) (coating soln contg.; in manuf. of colored certait-concrete articles) 1305-79-9, Calcium peroxide 1310-73-2, Sodium hydroxide, ΙT processes 7722-84-1, Hydrogen peroxide, processes 7778-54-3, Bleaching powder RL: PEP (Physical, engineering or chemical process); PRP (Properties); TEM (Technical or engineered material use); PROC (Process); USES (Uses) (surface treating soln. contq.; in manuf. of colored cement-concrete articles) 14475-38-8, Silanol ITRL: PEP (Physical, engineering or chemical process); PRP (Properties); TEM (Technical or engineered material use); PROC (Process); USES (Uses) (synthetic resin coating agent; in manuf. of colored

cement-concrete articles)

L62 ANSWER 67 OF 119 CAPLUS COPYRIGHT 1999 ACS

ACCESSION NUMBER:

1987:583331 CAPLUS

DOCUMENT NUMBER:

107:183331

TITLE:

Hair preparations containing reducing agents,

metallic

salts, dyes, and oxidizing agents Kojima, Hiromasa; Takenaka, Jiro Sanshido Seiyaku Co., Ltd., Japan Jpn. Kokai Tokkyo Koho, 14 pp.

PATENT ASSIGNEE(S): SOURCE:

CODEN: JKXXAF

DOCUMENT TYPE:

INVENTOR(S):

Patent

LANGUAGE:

Japanese

FAMILY ACC. NUM. COUNT:

PATENT INFORMATION:

| PATE | NT NO. | KIND | DATE | APPLICATION NO. | DATE |
|-------|----------|------|----------|-----------------|----------|
| | | | | | |
| JP 6 | 52132814 | A2 | 19870616 | JP 85-273751 | 19851205 |
| .тр ∩ | 7116014 | R/I | 19951213 | | |

Safe and long-lasting hair wave-setting compns. contain the following 4 AB components: (1) a reducing agent such as thioglycolate and cysteine, (2)

metallic salt, (3) an agent which reacts with the metal salt to produce a color, and (4) an oxidizing agent such as bromate, perborate, etc. The compns. produce hair waves and at the same time dye the hair. Thus, one compn. consists of ammonium thioglycolate (a reducing agent), iron sulfate (FeSO4) (a metal salt), Pr gallate (a coloring agent), and K2B2O4 (an oxidizing agent). This compn. colored the hair dark brown.

Hair preparations containing reducing agents, metallic salts, dyes , and oxidizing agents

Safe and long-lasting hair wave-setting compns. contain the following 4 ΑB components: (1) a reducing agent such as thioglycolate and cysteine, (2)

metallic salt, (3) an agent which reacts with the metal salt to produce a color, and (4) an oxidizing agent such as bromate, perborate, etc. The compns. produce hair waves and at the same time dye the hair. Thus, one compn. consists of ammonium thioglycolate (a reducing agent), iron sulfate (FeSO4) (a metal salt), Pr gallate (a coloring agent), and K2B2O4 (an oxidizing agent). This compn. colored the hair dark brown.

hair dve salt oxidizer reducer

Hair preparations

(wave-setting, dyes and metallic salts and oxidizing and reducing agents in)

65-85-0, Benzoic acid, uses and 58-56-0, Pyridoxine hydrochloride 69-72-7, uses and miscellaneous 120-80-9, Catechol, miscellaneous

uses

121-79-9 141-97-9, Ethyl acetoacetate 299-28-5, and miscellaneous 499-44-5, Hinokitiol 5421-46-5, Ammonium Calcium gluconate thioglycolate 7720-78-7, Ferrous sulfate 7722-84-1, Hydrogen peroxide, uses and miscellaneous 7757-83-7, Sodium sulfite 7758-98-7, uses and miscellaneous 7772-98-7, Sodium 11138-47-9, Sodium 10192-30-0, Ammonium hydrogen sulfite thiosulfate 12712-38-8, Potassium borate 33869-21-5, Resorcein RL: BIOL (Biological study)

L62 ANSWER 68 OF 119 CAPLUS COPYRIGHT 1999 ACS

ACCESSION NUMBER: 1987:583330 CAPLUS

DOCUMENT NUMBER: 107:183330

TITLE: Hair preparations containing reducing agents,

sequestering agents, metallic salts, dyes,

and oxidizing agents

INVENTOR(S): Kojima, Hiromasa; Takenaka, Jiro PATENT ASSIGNEE(S): Nishirenji Trading K. K., Japan SOURCE: Jpn. Kokai Tokkyo Koho, 18 pp.

CODEN: JKXXAF

DOCUMENT TYPE: Patent LANGUAGE: Japanese

FAMILY ACC. NUM. COUNT: 1

PATENT INFORMATION:

| PATENT NO. | KIND | DATE | APPLICATION NO. | DATE |
|-------------|------|----------|-----------------|----------|
| | | | | |
| JP 62132813 | A2 | 19870616 | JP 85-273750 | 19851205 |
| JP 01060447 | B4 | 19891222 | | |

Safe and long-lasting hair-wave setting compns. contain the following $4\,$ AB reagents: (1) a reducing agent such a thioglycolate and cysteine in combination with metal sequestering agents such as compds. with phenolic OH group, enol-type OH group, etc., (2) a metallic salt, (3) an agent which reacts with the metallic salt to produce a color, and (4) an oxidizing agent such as bromate, perborate, etc. The compns. produce hair waves and at the same time dye the hair. Compds. contg. OH groups or carboxyl groups can act as chelating agents and remove metals such as Fe and Cu from the hair, the metals being inhibitors of reducing agents in the hair. These chelating agents also act as coloring agents. Hair is sequentially treated with (1), (2), (3), and (4)reagents. Thus, isolated human hair was treated with these reagents, and the condition of waves and quality of color were evaluated. The (1), (2), (3), and (4) reagents were ammonium thioglycolate-Pr gallate mixt., FeSO4, Pr gallate, and K borate, resp.

- TI Hair preparations containing reducing agents, sequestering agents, metallic salts, dyes, and oxidizing agents
- Safe and long-lasting hair-wave setting compns. contain the following $4\,$ AB reagents: (1) a reducing agent such a thioglycolate and cysteine in combination with metal sequestering agents such as compds. with phenolic OH group, enol-type OH group, etc., (2) a metallic salt, (3) an agent which reacts with the metallic salt to produce a color, and (4) an oxidizing agent such as bromate, perborate, etc. The compns. produce hair waves and at the same time dye the hair. Compds. contg. OH groups or carboxyl groups can act as chelating agents and remove metals such as Fe and Cu from the hair, the metals being inhibitors of reducing agents in the hair. These chelating agents also act as coloring agents. Hair is sequentially treated with (1), (2), (3), and (4) reagents. Thus, isolated human hair was treated with these reagents, and the condition of waves and quality of color were evaluated. The (1), (2), (3), and (4) reagents were ammonium thioglycolate-Pr gallate mixt., FeSO4, Pr gallate, and K borate, resp.
- ST hair prepn reducer oxidizer chelator **dye**; reducing agent hair prepn
- IT Hair preparations

(wave-setting, sequestering agents and metallic salts and \mathbf{dyes} in)

IT 50-81-7, uses and miscellaneous 58-56-0, Pyridoxine hydrochloride 65-85-0, Benzoic acid, uses and miscellaneous 69-72-7, Salicylic acid,

uses and miscellaneous 120-80-9, Catechol, uses and miscellaneous 121-79-9 141-97-9, Ethyl acetoacetate 499-44- Hinokitiol 4180-12-5, Coppe cetate 5421-46-5, Ammonium t glycolate 7720-78-7, Ferrous sulfate 7722-84-1, Hydrogen peroxide, uses and miscellaneous 11138-47-9, Sodium perborate 12712-38-8, Potassium borate 33869-21-5, Resorcein RL: USES (Uses) (hair wave-setting reagent contg.)

L68 ANSWER 89 OF 135 CAPLUS COPYRIGHT 1999 ACS

ACCESSION NUMBER: 1984:48094 CAPLUS

DOCUMENT NUMBER: 100:48094

TITLE: Silver stain procedure and kit INVENTOR(S): Adams, Lonnie D.; Sammons, David W.

PATENT ASSIGNEE(S): Upjohn Co., USA

SOURCE: U.S., 5 pp. Cont.-in-part of U.S. Ser. No. 250,512,

abandoned.
CODEN: USXXAM

OCUMENT TYPE: Patent

DOCUMENT TYPE: Patent LANGUAGE: English

FAMILY ACC. NUM. COUNT: 3

PATENT INFORMATION:

| PATENT NO. | KIND | DATE | APPLICATION NO. | DATE |
|-----------------------|----------|----------|-----------------|----------|
| | - | | | |
| US 4416998 | A | 19831122 | US 82-359339 | 19820317 |
| FI 8201071 | A | 19821003 | FI 82-1071 | 19820326 |
| PRIORITY APPLN. INFO. | : | | US 81-250512 | 19810402 |

AB A Ag-staining method, sensitive to picogram quantities of Ag-binding substances and esp. proteins, is described by which the substance is stained in shades of blue, green, red, and yellow, instead of only brown and black as in prior methods. The method, which involves oxidn. With glutaraldehyde, staining with a Ag salt, and treatment with a reducing soln. followed by a soln. of a carbonate or sulfate, is esp. useful for staining proteins on polyacrylamide gels, after 2-dimensional electrophoresis. A kit for preforming the method also is provided.

Thus,

proteins of human granulocytes were detected by gel isoelec. focusing followed by fixing the gel in TCA, drying, oxidizing with glutaraldehyde, staining with AgNO3, reducing in a soln. contg. NaOH and HCHO, and treating with Na2CO3 soln. When the redn. step was done by 30 s, the proteins appeared as brown-to-black bands, but when redn. was for 5 min, the bands stained shades of red, yellow, and blue, but with decreased sensitivity.

- TI Silver **stain** procedure and kit
- IT 50-00-0, analysis 1310-58-3, analysis 1310-73-2, analysis

RL: ANST (Analytical study)

(reducing soln. contg., for silver staining of proteins)

IT 7440-22-4D, salts **7761-88-8**, biological studies

RL: ANST (Analytical study)

(staining by, of proteins in polyacrylamide gels, kit for)

L68 ANSWER 92 OF 135 CAPLUS COPYRIGHT 1999 ACS

ACCESSION NUMBER: 1983:85794 CAPLUS

DOCUMENT NUMBER: 98:85794

TITLE: Silver staining method and kit

INVENTOR(S): Adams, Lonnie Dean; Sammons, David Winston

PATENT ASSIGNEE(S): Upjohn Co., USA

SOURCE: Eur. Pat. Appl., 13 pp.

CODEN: EPXXDW

DOCUMENT TYPE:

LANGUAGE:

Patent English

FAMILY ACC. NUM. COUNT: 3

PATENT INFORMATION:

| PATENT NO. | KIND | DATE | APPLICATION NO. | DATE |
|---------------------|----------|--------------|----------------------|-----------------|
| | | | | |
| EP 63005 | A1 | 19821020 | EP 82-301716 | 19820401 |
| EP 63005 | B1 | 19860813 | | |
| R: BE, CH | , DE, FR | , GB, IT, NL | , SE | |
| FI 8201071 | A | 19821003 | FI 82-1071 | 19820326 |
| PRIORITY APPLN. INF | 0.: | | US 81-250512 | 19810402 |
| | | | ntities of, e.g., pr | |
| polyacrylamide | gels wi | th Ag after | 2-dimensional electr | ophoresis is |
| | | | e protein-contg. gel | |
| removing remai | ning SDS | by washing | in EtOH-HOAc, soakin | g in stain soln |
| contg. aq. AgN | 03, rins | ing with dei | onized H2O, treating | with reducing |

contg. NaOH, HCHO, and NaBH4, treating with aq. Na2CO3, and finally storing in aq. Na2CO3 soln. Any substance which can bind Ag can be stained by the procedure, and various shades of blue, green, red, and yellow stain are produced on a yellow-to-orange background. A kit for performing the staining also is provided. The method is illustrated by the staining of enzymes in polyacrylamide gels with Ag.

TI Silver staining method and kit

IT 1310-58-3, analysis 1310-73-2, analysis

RL: ANST (Analytical study)

(reducing soln. contg., for silver staining of proteins)

IT 7440-22-4, reactions **7761-88-8**, reactions

RL: RCT (Reactant)

(staining by, of proteins in electrophoretic gels)

L68 ANSWER 112 OF 135 CAPLUS COPYRIGHT 1999 ACS

ACCESSION NUMBER:

1977:521296 CAPLUS

DOCUMENT NUMBER:

87:121296

TITLE:

Coloring of stainless steels

INVENTOR(S):

Murakami, Koji; Murakami, Yuzo

PATENT ASSIGNEE(S):

Sakai Anticorrosion Chemical Industries Co., Ltd.,

Japan

SOURCE:

Japan. Kokai, 3 pp. Division of Japan. Kokai 73

85,439.

CODEN: JKXXAF

DOCUMENT TYPE:

Patent

LANGUAGE:

Japanese

FAMILY ACC. NUM. COUNT: 1

PATENT INFORMATION:

| PATENT NO. | KIND | DATE | APPLICATION NO. | DATE |
|-------------|------|----------|-----------------|----------|
| | | | | |
| JP 52056030 | A2 | 19770509 | JP 76-109208 | 19760911 |

JP 54030970 B4 19791004

AB A stainless steel, 18-8 or 18 Cr, is treated with a hot soln. contg. ${\rm KMnO4}$

or NaMnO4 and NaOH or KOH (an oxidn. promoter), and optional Na2Cr2O7, NaNO3, Bi nitrate, and NaClO3 to obtain a colored oxide coating. Thus,

an

18-8 stainless steel [12671-80-6] was immersed 10 min in a soln. at 90.degree. contg. NaOH 40 parts, KMnO4 5, and water 100 parts to obtain a black oxide coating.

TI Coloring of stainless steels

IT 1310-73-2, uses and miscellaneous

RL: USES (Uses)

(coating in aq. hot soln. contg., of austenitic stainless steel with black oxide)

IT 7722-64-7

RL: USES (Uses)

(coating in hot sodium hydroxide soln. contg., of austenitic stainless steel with black oxide)

```
L66 ANSWER 11 OF 14 CAPLUS COPYRIGHT 1999 ACS
ACCESSION NUMBER:
                         1980:112473 CAPLUS
DOCUMENT NUMBER:
                         92:112473
                         Sensitivity to chemical stain and the
                       color matching of wood of the far
                         eastern USSR
AUTHOR(S):
                         Umehara, Katsuo; Minemura, Nobuya
CORPORATE SOURCE:
                         Wood Technol. Div., Hokkaido Forest Prod. Res. Inst.,
                         Asahikawa, Japan
                         Rinsan Shikenjo Geppo (Hokkaido) (1979), (331), 15-16
SOURCE:
                         CODEN: RSGPBH; ISSN: 0370-7296
DOCUMENT TYPE:
                         Journal
LANGUAGE:
                         Japanese
    Wood of poplar and birch was relatively insensitive to chem.
     stains (oxalic acid [144-62-7] at pH 1.0, NaOH at pH 12.0, or
     0.1% FeCl3, all applied for 5 min at 20.degree.) and was easily bleached
     (30% H2O2-30% NH4OH, 30% H2O2-5% Na2CO3, or 25% NaClO2-25% urea) and
     colored (NER stain for mahogany or acidic dye
     for red), but was subject to photoinduced discoloration (natural and
     Fade-Ometer). Larch heartwood was readily stained and
     dyed but also suffered from photodiscoloration. Ash was easily
     bleached or colored and had poor receptivity to chem.
     staining and photodiscoloration.
     Sensitivity to chemical stain and the color matching
     of wood of the far eastern USSR
AΒ
     Wood of poplar and birch was relatively insensitive to chem.
     stains (oxalic acid [144-62-7] at pH 1.0, NaOH at pH 12.0, or
     0.1% FeCl3, all applied for 5 min at 20.degree.) and was easily bleached
     (30% H2O2-30% NH4OH, 30% H2O2-5% Na2CO3, or 25% NaClO2-25% urea) and
     colored (NER stain for mahogany or acidic dye
     for red), but was subject to photoinduced discoloration (natural and
     Fade-Ometer). Larch heartwood was readily stained and
     dyed but also suffered from photodiscoloration. Ash was easily
     bleached or colored and had poor receptivity to chem.
     staining and photodiscoloration.
     staining bleaching discoloration ashwood; photodiscoloration
ST
    birchwood poplarwood larchwood
IT
     Bleaching
        (of stained wood, color matching in
        relation to)
IT
     Staining
        (of wood, with oxalic acid, sodium hydroxide or ferric
        chloride, color matching in relation to)
ТТ
        (ash, color matching of)
TT
    Wood
        (birch, color matching of)
ΙT
    Wood
        (larch, color matching of)
TΤ
    Discoloration
        (photochem., of stained wood, color
       matching in relation to)
TΤ
    Wood
        (poplar, color matching of)
     7758-19-2
IT
     RL: USES (Uses)
        (bleaching by, of wood, color matching in relation
```

17 144-62-7, uses and miscellaneous 1310-73-2, uses and miscellaneous 7705-08-0, uses and miscellaneous RL: USES (Uses) (staining by, of wood)

L62 ANSWER 115 OF 119 CAPLUS COPYRIGHT 1999 ACS

ACCESSION NUMBER: 1973:59963 CAPLUS

DOCUMENT NUMBER:

78:59963

TITLE:

Dyeing of wood strengthening the natural

texture

INVENTOR(S):

Bures, Jiri; Fic, Vojtech

SOURCE:

Czech., 3 pp. CODEN: CZXXA9

DOCUMENT TYPE:

Patent

LANGUAGE:

Czech

FAMILY ACC. NUM. COUNT: 1

PATENT INFORMATION:

APPLICATION NO. DATE PATENT NO. KIND DATE CS 145495/ 19720915 19720915 CS 68-7179

(CS 145495/

19681018

Woods were treated in a 3 step process with solns. of metal salts, oxidants dyes and permeation agents to provide an appearance resembling walnut. E.g., birchwood was treated successively with ag solns. contg. (A) manganese chloride (MnCl2) [7773-01-5], ferric chloride [7705-08-0], hydrogen peroxide [7722-84-1], and EtOH, (B) m-aminophenol [591-27-5], tannin, o-methoxyphenylazo-.beta.-naphthol [38497-18-6], NH4OH, EtOH, and Me2CO, and (C) silver nitrate [7761-88-8], cobalt chloride (CoCl2) [7646-79-9], NH4OH, and THF. Analogous treatments were given for poplar and alderwood.

Dveing of wood strengthening the natural texture

Woods were treated in a 3 step process with solns. of metal salts, oxidants, dyes, and permeation agents to provide an appearance resembling walnut. E.g., birchwood was treated successively with aq. solns. contg. (A) manganese chloride (MnCl2) [7773-01-5], ferric chloride [7705-08-0], hydrogen peroxide [7722-84-1], and EtOH, (B) m-aminophenol [591-27-5], tannin, o-methoxyphenylazo-.beta.-naphthol [38497-18-6], NH4OH, EtOH, and Me2CO, and (C) silver nitrate [7761-88-8], cobalt chloride (CoCl2) [7646-79-9], NH4OH, and THF. Analogous treatments were given for poplar and alderwood.

wood imitation walnut; walnut stain wood

IΤ Tannins

RL: USES (Uses)

(in staining of wood, for walnut appearance)

IT

(of wood, for walnut appearance)

591-27-5 7646-79-9, uses and miscellaneous **7705-08-0**, uses and ITmiscellaneous 7722-84-1, uses and miscellaneous **7761-88-8**, uses and miscellaneous 7773-01-5 RL: USES (Uses)

(in staining of wood, for walnut appearance)

CESKOSLOVENSKA SOCIALISTICYII RIPUBLIKA

PATENTOVÝ SPIS 145495

Právo k využití vynálezu přísluší stru podle § 3 odst. 6 zák. č. 34/1957 Sb.



Přihlášeno 18. X. 1968 (PV 7179-68)

Vyloženo 07. XII. 1971

URAD PRO PATENTY A VYNALEZY Vydáno 15. IX. 1972

oT 38 h 5/01

MPT B 27 k 5/02

DT 674.049

Ing. JIŘÍ BUREŠ a VOJTĚCH FIC, prom. chem., oba BRNO

Způstíh barvení dřeva se zesílením přirozené kresky dřeva

1

Vynález se týká způsobu barvení dřeva, jímž je možno docílit u bůžných druhů dřeva s málo výraznou kresbou podobného vzhledu, jako mají ušlechtilá drahá dřeva s výraznou kresbou, např. vzhledu ořechového dřeva.

Dosavadní způsoby barvení dřeva, zvané také moření, lze podle princípu rozdělit do tří skupin. Do první patří nanesení barevného pigmentu na povrch dřeva např. voskovými mořidly nebo ořechovým zrnkovým mořidlem. Tento způsob se do jisté míry podobá nátěru nátěrovými hmotami. Zbarvení se však většinou snadno stírá z povrchu dřeva. Do druhé skupiny způsobů barvení patři ukládání částic barviva mezi vlákny dřeva, k čemuž se obvykle používá roztoků dehtových barviv Zabarvení většinou není vodovzdorné a na světle bledne. Ponevadž měkká, řídká a houbovitá místa se zabarvují tmavěji, vzniká tzv. negativní kresba dřeva. Třetí skupina způsobů barvení je barvení dvojitými mořidly, při nichž se na dřevo, napuštěné tříslovinami nebo linými tzv. předmořidly, působí roztoky kovových soli tzv. zamořidly. Zharvení získaná tímito způsobem jsou stálá ve vodě, odolávají otfrání a jsou rovněž stálá na světle. Z popsaných způsobů dávají nejkvalitnější vybarvení. Všechny dosavadní způsoby barvení dřeva mají tu 1.0- 16

výhodu, že jimi není možno dosáhnout vzhledu, jakým se vyznačují učlechtilá dřeva, obsahující přil vzené barvotvorné látky. Dochází buď k inversi barevných lokalit, nebo vytvořená zabarvení nemají postačující stádos

Předmětem vynálezu je způsob barvení dřeva se zesílením přirozené kresby uřeva vyznačený tím, že se na dřevo působí v pryém stupni 0,1 až 20%ním roztokem alespoň jedné soli, jejíž elektropozitivní část molekuly je tvorena amoniem, draslikem, sodikom, lithiem a/nebo těžkým kovem, jejichž elektronegativní část molekuly je tvořena zbytkem kyseliny, odvozené od prvků V., VI. a VII. skupiny periodického systému, a nebo alespoň jedním peroxidickým oxidačním činidlem, výhodně peroxidem a/nebo perkyselinou, v jednoduchém nebo směsném aner-ganickém nebo organickém polárním rozpoustědle s bodem varu 25 až 150 °C, ve druhém stupni 0,01 až 20%ním roztokem alespoň jedné hydroxyaromatické, aminoaromatické nebo heterocyklické sloučeniny s celkovým počiem atomů uhlíku v molekule 3 až 77 v jednoduchém nebo směsném anorganickám nebo organickém polárním rozpouštědle s bodein varu 25 až 150 °C a ve třetíni stupni 0,1 až 20% ním roztokem alespoň jedné sloučeniny ze skupiny, tvořené komplexní sloučeninou mědí, stříbra a niklu, manganistanem a seleničitanem alkalického řovu v jednoduchém, neoc směsuém anorganickém nebo organickém polárním rozpouštědie o bodem varu 25 až 150 °C, přičemž se pred působením roztokú druhého a třetího stupně vždy ze dřeva odstraní alespoň 25 % rozpouštědie; použitého v předcházejícím stupni. Roztok třetího stupně může navíc obsahovat 0,1 až 20 % alespoň jedné soli těžkého kovu.

Způsob podie vynálezu se od dosavadních způsobů liší především tím, že se na dřevo působí třemi rozdílnými roztoky ve třech po sole následujících operacích. U dosavadních způsobů moření dřeva tzv. dvojitými meřidly se na dřevo působí nejdříve předmořidly a pak zamořidly, kdežto podle vynálezu se v první operaci na dřevo působí roztoky obdobného složení, jako jsou dosud používaná 20 zamořidla, tedy roztoky kovových soli, a ve druhé operaci roztoky obdobného složení, jako jsou dosud požívaná předmořidla, tedy roztoky barvotvorných organických látek. Přitom se složení barvicích roztoků pro způ- 35 sob podle vynálezu liší od složení obvyklých předmořidel a zamořidel. Použitím obráceného pořadí se dosáhne toho, že při první operaci se dřevo prosytí kovovými sojemi s oxidačním a/nebo kamplexotvorným účinkem a ve strukturálních lokalitách se jich uloží více. Zde pak při druhé oporaci vzniká více barevného pigmentu, takže přirozená kresba se značně zesílí v porovnání s dosavadními způsoby. Ve třetí operaci se podle 38 vynálezu působí na dřevo roztokem který dále zvýrazňuje kresbu dřeva a současně stabilizuje dosažené zbarvení. Zvýraznění kresby dřeva se dosahuje tím, že se nerozpustný barevný pigment přednostně ukládá v pórech dřeva. Při zvýšeném kotrastu je zesílená kresba dřeva pozitivní.

Roztoky pro barvení dřeva způsobem podle vynálezu mají navzájem odlišné složení a kromě toho se jejich složení liší podle druhu zpracovávaného dřeva a žádaného konečného vzhledu po zpracování, koztok pro první operaci je roztok kovové soli nebo solí několika kovů, který má oxidační a/nebo komplexotvorný účinek na složky druhého roztoku. Je možno použít amonných solí, solí alkalických kovů a solí těžkých kovů kyselin prvků V., VI. a VIII. skupiny periodické soustavy prvků a/nebo jiná oxidační činidla, jako jsou peroxidy, hydroperoxidy, peroxykyseliny, s výhodou jejich směsi.

Roztok pro druhou operaci se skládá z polyhydroxy- a/nebo polyaminoaromatických a/nebo heterocyklických sloučenín, jako jsou např. fenoly, naftoly, antrachinony, thiaziny, flavony, chromany apod., s výhodou jejich směsi. Pro docílení zvláštních efektů je možno přidat vhodná dehtová barvivá, např. přímá, mořidlová nebo kyselá

Roztok pro třetí operaci vylučuje ve styku se dřevem, zpracovaným v prvých dvou operacích způsobem podle vynálezu, stálý, ne-

rozpustný pígment. Vhodnou úpravou složení lázně se docílí přednostního ukládání pígmentu v pórech dřeva a tak se silně zvýrazní kresb Současně vytvoří složky roztoku s dosuu vzniklými barvivy kovový lak a tím zabarvení stabilizují. Jako pígmentačních složek lze použít komplexů mědí, siířbra, niklu, manganistanů a seleničitanů alkalických kovů, jako stobilizačních složek soli těžkých ko

Fro usnadnení pronikání roztoků do dřeva, pro modifikaci odstínů vybarvení, urychlení tvorby barviv a urychlení sušení obarveného dřeva, se při způsobu podle vynálezu přidávají k barvicím roztokům přislušné přísady. Jako permeační činidlo je možno přidat např. aldehydy, ketony, estery, fenoly, silany, tetrahydrofuran, smáčedla, jako modifikátory a jako látky urychlující tvorbu barviva např. amoniak, sodu, hydrazin, trietanolamin, organické kyseliny, aminy apoda jako látky urychuljící sušení dřeva etanola jiné alkoholy, dioxan nebo chlorovaní uhlovodíky.

Barvit dřevo způsobem podle vynálezu je možno všemi obvyklými metodami. Roztoky je možno na dřevo nanášet natiráním nebo dřevo v roztocích máčet. V obou těchto případech se získá povrchové vybarvení dřeva. K probarvení dřeva ve hmotě je možno barvicími roztoky dřevo impergnovat za použití sníženého a/nebo zvýšeného tlaku, s výhodou kombinace podtlaku a přetlaku ve vhodných aparaturách. Pro zlepšení penetrace barvicích roztoků do dřeva se osvědčilo bud dřevo, a/nebo barvicí roztoky zahřát a/nebo ochladit, s výhodou dřevo zahřát a roztok ochladit. Přitom je nutno volit teplotu tak, aby nedocházelo k rozkladu barvicích roztoků.

Před zpracováním způsobem podle vynálezu má být dřevo zbaveno mastnoty, nemusí však být vysušeno. Mezi aplikací jednotlivých roztoků — tedy mezi jednotlivými operacemi — je možno dřevo vysušit úplně, mnohdy však postačí jen částečné vysušení nebo jen okapání. Před konečnou povrchovou úpravou je nutno vždy nechat dřevo řádně vyschnout.

Způsobem podle vynálezu je možno zpracovat dřevo všech druhů. U dřev s vysokým obsahem přirozených pryskyřic je vhodné zbavit dřevo nadbytku pryskyřic před barvením. I když je možno použít způsobu podle vynálezu s úspěchem k barvení zeleného dřeva, přesto se lepších výsledků dosáhne při barvení dřeva pařeného a řádně vysušeného. Dřevo obarvené způsobem podle vynálezu je možno povrchově upravit lakováním nebo zpevnit impregnací vhodnými hmotami, jako například polyestery, metakryláty apod.

Složení roztoků pro barvení dřeva způsobem podle vynálezu se liší podle toho, jaký druh dřeva se barví a jakého vzhledu se má dosáhnout. Z volkého množství možných kombinací bylo za příklady provedení vybráno barvení březového, topolového a olšového dřeva na vzhled dřeva ořechového.

Příklady provedení

1. Vysušené březové dřevo, obsahující 5 až 7 % vody, se v první operaci zpracuje vodným roztokem, obsahujícím v 1 litru 20 g chloridu manganatého, 20 g chloridu železitého, 50 ml 30%ního peroxidu vodíku a 200 ml etanolu. Roztok se aplikuje nanúšením neho máčením při pokojové teplotě, doba působení je 3-5 min. Po okapání se dřevo usuší (1 hod. při 70 °C) a ve druhé operaci se zpracuje vodným roztokem, obsahuifcim v 1 litru 10 g m-aminofenolu, 40 g taninu, 5 g o-methoxybenzenazo-g-naftolu. 50 ml 25%niho čpavku, 200 ml etanolu a 100 ml acctonu. Tento roztok se nechá působit 10 min., načež se dřevo usuší. Ve třetí operaci se dřevo zpracuje vodným roztokem, obsahujícím v 1 litru 20 g dusičnanu střibrného, 30 g chloridu kobaltnatého, 30 ml 40%ního formaldehyďu, 100 ml 25%ního čpavku a 100 ml tetrahydrofuranu. Tento roztok se ponechá působit podle žádaného stupně zasílení kresby, obvykle 10 až 20 min. Obarvené dřevo se opláchne a usuší. Vybarvení je povrchové. Březové dřevo získá velmi kontrastní kresbu a vzhled velmi podobný tinavému ořechu. Postup se hodí pro povrchové barvení hotových výrobků, např. dřevěných plastik, nábytku apod.

2. Při tlakovém barvení topolového dřeva se použije tlakové nádoby, která je současně schopna udržet podtlak. Suché topolové dřevo se nejdříve ponechá 20 mín. při podtlaku 200 torrů. Pak se do tlakové nádoby napustí první vodný roztok, obsahující v 1 litru 40 g síranu měďnatého, 40 g persíranu amonného a 300 ml propanolu. Tlak se nechá během 10 min. vyrovnat a pak se zvýší na 3 atp. Při tonto tlaku se nechá působit 30 minut. Po první operaci se dřevo suší 6 hod. při 70 °C. Ve druhé operaci se evakuace a

tlakování opakuje. Vodný roztok obsahuje v 1 liru 20 g p-fenylendiaminu, 20 g alizarinu. 5 g anilinhydrochloridu, 50 mi 25%niho čpavku a 300 ml propanoli. Nechá se působlt 45 min, při 4 atp a po osušení se dřevo stejným způsobem zpracuje ve třetí operaci vodným roztokem, obsahujícím v 1 litru 20 g síranu zinečnatého, 10 g manganistanu draselného a 20 g hlinitanu sodného. Nechá se usušit po Ihodinovém pe, bení při tlaku 5 atp a po vod..ém oplachu. Vybarvení je hloubkové, síla probarvené vrstvy je asi 15 centimetrů. Topolové dřevo získá zabarvení tmavého ořechu s kontrastní kresbou let. Postup je vhodný pro barvení dřevěných přířezů, které se budou dále opracovávat, např. na soustružené předměty, dřevořezby apod.

3. Vysušené olšové dřevo, obsahující kolem 10 % vody, se ohřeje na 70 °C a v první operaci barvení se ponoří do vodného roztoku, který obsahuje v 1 litru 40 g chromanu amouného, 20 g perporitanu sodného, 50 mi 25%ního čpavku, 200 ml metanolu a 100 ml acetonu, a který je ochlazen na 5°C. V tomto roztoku se ponechá 4 hod., opláchne a usuší ponecháním po dobu 6 hod. při 60°C. Ve druhé operaci se postupuje stejným způsobem, vodný roztok obsahuje v 1 litru 30 g pyrogallolu, 10 g pyrokatechinu, 10 g alizarinu, 50 ml 25%niho čpavku, 200 ml acetonu a 100 ml metanolu. Po usušení se opět stejným způsobem zpracuje dřevo při třetí operaci. Třetí vodný roztok obsahuje v 1 litru 20 g hlinitanu sodného, 20 g kyseliny seleničité, 100 ml 25% ního čpavku, 30 g furfurolu. 200 ml etanolu a 100 ml acetonu. Po obartení se dřevo opláchne a usuší. Popsaným způsobem se dosáhne probarvení dřeva do hloubky asi 10 mm. Olšové dřevo získá barvu středně tmavého ořechu s červenohnědým podtónem a s kontrastní kresbou let. Postup se hodí k barvení předmětů, které se budou ještě málo opracovávat, např. brou-

PREDMET PATENTU

1. Způsob barvení dřeva se zesílením přirozené kresby dřeva, vyznačený tím, že se na dřevo působí v prvém stupni 0,1 až 20%ním roztokem alespoň jedné soli, jejíž elektropositivní část molekuly je tvořena amoniem, draslíkem, sodíkem, lithiem a/nebo těžkým kovem, a jejíž elektronegativní část molekuly je tvořena zbytkem kyseliny. odvozené od prvků V., VI. a VII. skupiny periodického systému, a/nebo alespoň jedním peroxidickým oxidačním činidlem, výhodně peroxidem a/nebo perkyselinou, v jednoduchém nebo směsném anorganickém rozpouštědle a/nebo organickém polárním rozpouštědle s bodem varu 25 až 150 °C, ve druhém stupni 0,01 až 20%ním roztokem alespoň jedné hydroxyaromatické, aminoaromatické nebo heterocyktické sloučeniny s celkovým počtem atomů uhlíku v molekule 3 až 77 v jednoduchém nebo směsném anorganickém rozpouštědle a/nebo organickém polárním rozpouštědle s bodem varu 25 až 150 °C a ve třetím stupni 0,1 až 20%ním roztokem alespoň jedné sloučeniny ze skupiny, tvořené komplexní sloučeninou mědi, stříbra a niklu, manganistanem a seleničitanem alkalického kovu, v jednoduchém nebo směsném anorganickém rozpouštědle a/nebo organickém polárním rozpouštědle s bodem varu 25 až 150 °C, přičemž se před působením roztoků druhého a třetího stupně vždy ze dřeva odstraní alespoň 25 % rozpouštědla, použitého v předcházejícím stupni.

2. Způsob podle bodu 1 vyznačený tím, že roztok třetího stupně obsahuje navíc 0.1 až 20 % alespoň jedné soli těžkého kovu.

L68 ANSWER 29 OF 135 CAPLUS COPYRIGHT 1999 ACS

ACCESSION NUMBER: 1995:943646 CAPLUS

DOCUMENT NUMBER:

123:320744

TITLE:

Manufacture of colored cement-concrete

articles

INVENTOR(S):

Hayashi, Masahiko; Hiraizumi, Keiko; Kimoto, Takayuki

PATENT ASSIGNEE(S):

Ube Industries, Japan

Jpn. Kokai Tokkyo Koho, 7 pp.

CODEN: JKXXAF

DOCUMENT TYPE:

Patent

LANGUAGE:

Japanese

FAMILY ACC. NUM. COUNT: 1

PATENT INFORMATION:

APPLICATION NO. DATE KIND DATE PATENT NO. _____ _____ JP 94-35007 19940304 ■JP 07242475 A2 19950919

In the process, the surface of the article is treated with alkali before or after forming the colored coating from metal sulfates - and/or their reaction products-based materials. The colored articles have good

weather

resistance and stability.

Manufacture of colored cement-concrete articles

1305-78-8, Calcium oxide, properties 1310-73-2, Sodium hydroxide, properties 1344-09-8, Water glass

RL: PRP (Properties); TEM (Technical or engineered material use); USES (Uses)

(aq. treating soln. contq.; alkali treatment in manuf. of colored cement-concrete articles)

7720-78-7 **7758-98-7**, Copper sulfate, properties 7785-87-7, IΤ

Manganese sulfate 10101-53-8, Chromium sulfate

RL: PRP (Properties); TEM (Technical or engineered material use); USES (Uses)

(colored coating from aq. soln. contg.; alkali treatment in manuf. of colored cement-concrete articles)

L68 ANSWER 61 OF 135 CAPLUS COPYRIGHT 1999 ACS

ACCESSION NUMBER:

1989:43989 CAPLUS

DOCUMENT NUMBER:

110:43989

TITLE:

Coloring of natural marble and marble

articles

INVENTOR(S):

Xiao, Chunmo; Li, Liandeng; et al.

PATENT ASSIGNEE(S):

Yantai University, Peop. Rep. China

SOURCE:

Faming Zhuanli Shenqing Gongkai Shuomingshu, 5 pp.

CODEN: CNXXEV

DOCUMENT TYPE:

Patent

LANGUAGE:

Chinese

FAMILY ACC. NUM. COUNT:

PATENT INFORMATION:

| PATENT NO. | KIND | DATE | APPLICATION NO. | DATE |
|-------------|------|----------|-----------------|----------|
| | | | | |
| CN 86104010 | A | 19871230 | CN 86-104010 | 19860616 |
| CN 1006619 | В | 19900131 | | |

A film of light-sensitive material, i.e., $\underline{\text{AgNO3}}$ soln., and a reducing agent mixt. of NaOH 10-15%, formaldehyde 25-30, and $\underline{\text{H2O}}$ 55-65 wt.% are AB glazed stepwise on the surface of natural marble for decoration by handwriting, drawing, and artificial designs. Both reagents penetrate into the microvoids of the marble in the area to be decorated, and react to form Ag deposits. Black markings show after the marble is exposed to sunlight. The depth of penetration and the intensity of the color of the decoration are controlled by varying the soaking and diffusion time of

t.he

AqNO3 soln. inside the marble and the concn. of both reagents.

Coloring of natural marble and marble articles TI

1310-73-2, Sodium hydroxide, uses and miscellaneous ΙT

RL: USES (Uses)

(pH control by, in silver nitrate reaction with formaldehyde in marble for decoration)

7761-88-8, Silver nitrate, reactions IT

RL: RCT (Reactant)

(reaction of light-sensitive, with formaldehyde, for decoration of marble)